

**DOM Nº 6925 DE 21/11/2023**

**EXTRATO DE TERMO ADITIVO AO TERMO DE COLABORAÇÃO**

**ESPÉCIE:** 1º Termo Aditivo ao Termo de Colaboração nº 028/2022.

**PARCEIROS:** MUNICÍPIO DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM, atendendo necessidades da SECRETARIA MUNICIPAL DESENVOLVIMENTO SOCIAL – SEMDES e a APAE - ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS.

**OBJETO:** prorrogar a vigência do Termo de Colaboração nº 028/2022, firmado em 07/12/2022, para dar continuidade a execução do seguinte objeto: Cooperação técnica e financeira para manutenção das atividades de assistência social, nas despesas com pessoal e material de consumo.

**PRAZO:** até 30 de junho de 2024.

**DATA DA ASSINATURA:** 21/11/2023.

**SIGNATÁRIOS:** Márcia Cristina Fonseca Bezerra – Secretária Municipal de Desenvolvimento Social e Gabriely Bergamin Bettini Pereira – Presidente do Beneficiário.

**PROCESSO:** Protocolo nº 71004/2022.

