

DOM Nº 6866 DE 23/08/2023

EXTRATO DE TERMO ADITIVO AO TERMO DE COLABORAÇÃO

ESPÉCIE: 1º Termo Aditivo ao Termo de Colaboração nº 010/2022.

PARCEIROS: MUNICÍPIO DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM, atendendo necessidades da SECRETARIA MUNICIPAL DESENVOLVIMENTO SOCIAL – SEMDES e a CARITAS DIOCESANA DA DIOCESE DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM.

OBJETO: prorrogar a vigência do Termo de Colaboração nº 010/2022, firmado em 16/08/2022, para dar continuidade em assegurar o enfrentamento a fome, promover a inclusão social dos empobrecidos, no âmbito da Diocese de Cachoeiro de Itapemirim, por meio da arrecadação e distribuição de alimentos, da participação política no município, e de processos formativos de cidadania, direitos humanos e participação social.

PRAZO: até 31/12/2023.

DATA DA ASSINATURA: 22/08/2023.

SIGNATÁRIOS: Márcia Cristina Fonseca Bezerra – Secretária Municipal de Desenvolvimento Social e Ana Cláudia da Silva Costa de Araújo - Presidente do Beneficiário.

PROCESSO: Protocolo nº 47554/2022.