

**DOM Nº 6907 DE 25/10/2023**

**EXTRATO DE TERMO ADITIVO**

**ESPÉCIE:** 1º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 251/2022.

**CONTRATANTE:** O MUNICÍPIO DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM, atendendo as necessidades da SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA – SEMAG.

**CONTRATADA:** LIDER ASSISTENCIA TECNICA EM AR CONDICIONADO LTDA-ME.

**OBJETO:** renovação da vigência do contrato nº 251/2022, firmado em 04/11/2022, para continuidade da CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA E CORRETIVA DE ARES CONDICIONADOS DOS TIPOS CASSETE, SPLIT, ACJ, CORTINA DE AR, INCLUINDO OS MATERIAIS E EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS ÀS MANUTENÇÕES E PEÇAS NOVAS E GENUÍNAS, E SERVIÇOS DE INSTALAÇÃO, REINSTALAÇÃO E DESINSTALAÇÃO DESTES APARELHOS, PARA ATENDER AS DEMANDAS DA PREFEITURA MUNICIPAL DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM, ES.

**VALOR:** R\$ 1.677,60 (hum mil, seiscentos e setenta e sete reais e sessenta centavos).

**DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** As despesas decorrentes do presente Termo, correm com recursos, conforme segue:

Órgão/Unidade: 22.01

Projeto/Atividade: 2.023

Despesa: 33903999000

Ficha/Fonte: 1881/150000000001 - RECURSOS NÃO VINCULADOS DE IMPOSTOS E TRANSFERÊNCIAS DE IMPOSTOS.

**PRAZO:** 12 (doze) meses.

**VIGÊNCIA:** A partir de 08/11/2023.

**DATA DE ASSINATURA:** 24/10/2023.

**SIGNATÁRIOS:** Elio Carlos Silva de Miranda - Secretário Municipal de Agricultura e Keiter Oliver Abreu Amorim - Sócio da Contratada.

**PROCESSO:** 34755/2022.

