

RATIFICAÇÃO

Em cumprimento ao Artigo 72, § único da Lei Federal N.º 14.133/2021, a SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA E TURISMO – SEMCULT, no uso de suas atribuições legais, torna público que nos autos do Processo Administrativo N.º 34473/2024, RATIFICA a contratação direta do BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA-ME, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob o nº 14.966.026/0001-01, com sede na Avenida Simões Soares, s/n, Areias Negras, Marataízes/ES, CEP: 29.345-000, no valor total de R\$ 1.376,00 (hum mil e trezentos e setenta e seis reais)., visando aquisição de Instrumentos Musicais, visando a realização dos jogos - “Quiz do Rei”, alusivo ao “Aniversário do Rei Roberto Carlos 2024”, durante as festividades do padroeiro da cidade, que serão realizadas entre os dias 26, 27, 28, 29 e 30 de junho de 2024, por dispensa de licitação, com fundamento art. 75, inciso II, da Lei 14.133/2021.

Cachoeiro de Itapemirim-ES, 21 de junho de 2024.

Fernanda Maria Merchid Martins Moreira
Secretária Municipal de Cultura e Turismo

